

Alessandro Pellegrini

Curriculum vitae Breve

Titoli accademici: Laurea Triennale e
Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale,
Dottorato di ricerca in Ingegneria e Scienze
Aerospaziali

Ruolo universitario: Ricercatore a tempo
determinato di tipo A (rtd-A)

Settore scientifico-disciplinare: IIND-04/A
“Tecnologie e sistemi di lavorazione”

Dipartimento: Dipartimento di Scienze
Agrarie, Alimenti, Risorse Naturali e
Ingegneria (DAFNE)

Indirizzo e-mail: alessandro.pellegrini@unifg.it

Impegni accademici e istituzionali:

- Titolare dell'insegnamento di Produzione Nella Fabbrica Digitale per il corso di Ingegneria della Trasformazione Digitale (6 CFU).
- Co-titolare dell'insegnamento di Produzione Nella Fabbrica Digitale per il corso di Ingegneria Gestionale (0.5 CFU).
- Membro del Gruppo di Assicurazione della Qualità (GAQ) del corso di Ingegneria Gestionale

Formazione ed esperienze scientifiche e/o professionali

Da Maggio 2025 ad oggi

Contratto di lavoro subordinato di diritto privato a tempo determinato ai sensi dell'art. 24, comma 3, lett a), della L. n. 240/2010 presso il Dipartimento di Scienze Agrarie, Alimenti, Risorse Naturali e Ingegneria (DAFNE) dell'Università di Foggia.

Da Ottobre 2024 a Gennaio 2025

Borsa post-lauream presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari. Contratto co-finanziato dal progetto “Contratto Martur Italy s.r.l. – DMMM, CT_Martur_Italy_srl_Galantucci-Campanelli, “meccanismi innovativi per sedili auto a elevata sicurezza e comfort” – workpackage 1: “stampaggio campionature con stampante 3D metal” e dal progetto di ricerca “3DIMPACT PLUS – capitalization restricted procedure” - co-finanziato dalla Unione Europea come strumento di Pre-Accession Assistance (IPA) - Interreg IPA CBC Italy-Albania-Montenegro 2014/2020 - CUP D93C22000990007 Cod. Id. 3D_IMPACT_PLUS”; (Responsabile Scientifico: Prof. Luigi Maria Galantucci).

Da Marzo 2024 a Aprile 2024

Incarico di lavoro autonomo occasionale presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari per il Progetto di ricerca “3DIMPACT PLUS – capitalization restricted procedure” - co-finanziato dalla Unione Europea come strumento di Pre-Accession Assistance (IPA) - Interreg IPA CBC Italy-Albania-Montenegro 2014/2020 - CUP D93C22000990007 Cod. Id. 3D_IMPACT_PLUS”.

Da Novembre 2023 a Febbraio 2024

Consulente per l'Additive Manufacturing presso l'azienda Master (Conversano, Bari; Italia).

Da Novembre 2020 a Ottobre 2023

Dottorato di Ricerca presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari.

Attuali interessi di ricerca e recenti progetti finanziati (ultimi 5 anni)

Le attuali attività di ricerca del sottoscritto sono interamente incentrate sui temi del settore IIND-04/A. Nel dettaglio, il campo delle tecnologie additive “Additive Manufacturing” e più

nello specifico la Material Extrusion (MEX) per materiali polimerici termoplastici e rinforzati con fibre (FRP) e materiali metallici. Lo studio dei parametri di processo nonché dei materiali coinvolti sono il principale argomento di ricerca del candidato. Nell'ultimo anno, il sottoscritto ha iniziato attività di ricerca sulla tecnologia additiva Binder Jetting per materiali metallici e lo studio simulativo del comportamento delle parti durante il processo di sinterizzazione. In ultimo, lo studio di processi di post trattamento su parti metalliche e/o polimeriche è stato avviato dal sottoscritto nell'ultimo anno.

Il sottoscritto collabora nel progetto "Visio Print 3D" con Politecnico di Bari, Smartlab Industrie e G-nous tech.

Incarichi d'insegnamento dell'ultimo triennio

Nessun incarico didattico presso la attuale Università o precedenti università sono stati svolti.

Principali pubblicazioni scientifiche dell'ultimo quinquennio (massimo 5)

1. Pellegrini A., Palmieri M.E., Guerra M.G. Evaluation of anisotropic mechanical behaviour of 316L parts realized by metal fused filament fabrication using digital image correlation. Int J Adv Manuf Technol 120, 7951–7965 (2022). <https://doi.org/10.1007/s00170-022-09303-z>
2. Lavecchia F., Pellegrini A., Galantucci L.M. Comparative study on the properties of 17-4 PH stainless steel parts made by metal fused filament fabrication process and atomic diffusion additive manufacturing, Rapid Prototyping Journal, Vol. 29 No. 2, pp. 393-407 (2023). <https://doi.org/10.1108/RPJ-12-2021-0350>
3. Pellegrini, A., Lavecchia, F., Guerra, M.G., Galantucci L.M. Influence of aging treatments on 17–4 PH stainless steel parts realized using material extrusion additive manufacturing technologies. Int J Adv Manuf Technol 126, 163–178 (2023). <https://doi.org/10.1007/s00170-023-11136-3>
4. Pellegrini A., Guerra M.G., Lavecchia F. Shrinkage evaluation and geometric accuracy assessment on 17–4 PH samples made by material extrusion additive manufacturing, Journal of Manufacturing Processes, Volume 109, Pages 394-406 (2024). <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2023.12.031>.
5. Meng F., Beretta M., Pellegrini A., Selema A., Sergeant P., Vleugels J., Galantucci L.M., Ferraris E. Impact of strand deposition and infill strategies on the properties of monolithic copper via material extrusion additive manufacturing, Additive Manufacturing, Volume 89, 104277, (2024). <https://doi.org/10.1016/j.addma.2024.104277>

Alessandro Pellegrini

(Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art.3, comma 2, del D. Lgs. 39/1993")

