Università di Foggia

Foggia,
9 ottobre 2026

Comunicato stampa n. 126

Ufficio Stampa, Comunicazione istituzionale
ed Eventi di Ateneo
Via Gramsci 89/ 91
71122 Foggia

Oggetto:
Al via il nuovo Corso di perfezionamento sulla Protezione internazionale. Iniziativa promossa in collaborazione con la Commissione Nazionale per il diritto di asilo (Ministero dell'Interno) e l'UNHCR.

Foggia, 9 ottobre 2026. L'**Università di Foggia** ha attivato il nuovo **Corso di perfezionamento sulla Protezione internazionale** per l'Anno Accademico 2026-2027. Promosso dall'Ateneo foggiano, in stretta sinergia con la **Commissione Nazionale per il Diritto di Asilo del Ministero dell'Interno e l'Alto Commissariato delle Nazioni Unite per i Rifugiati (UNHCR)**, che ha offerto il proprio patrocinio al corso, mostrando grande interesse per la formazione di questa innovativa figura professionale. Infatti il percorso formativo punta a creare una figura professionale ad alta specializzazione, nell'ambito del diritto d'asilo e della tutela dei rifugiati. **Scadenza bando il 26 ottobre 2026.**

Il percorso didattico si distingue per un approccio fortemente pratico e multidisciplinare: affianca allo studio approfondito della normativa vigente e della giurisprudenza, l'analisi di casi concreti, per un totale di 12 CFU. Il valore aggiunto del percorso è rappresentato da 125 ore di stage svolte direttamente presso Enti e istituzioni specializzate del settore, offrendo ai partecipanti l'opportunità di confrontarsi con le dinamiche operative della tutela internazionale dei richiedenti asilo. Il corso è destinato principalmente a **studenti universitari provenienti dai corsi di laurea in Giurisprudenza, Scienze Politiche** e discipline affini, ma è strutturato per rispondere anche alle **esigenze di aggiornamento e qualificazione** degli operatori già attivi nel terzo settore, nell'accoglienza e nella pubblica amministrazione.

Le iscrizioni sono aperte. Il bando scade il 26 ottobre 2026.

Coordinatore - **prof. Eugenio Zaniboni**
Struttura afferente - **Dipartimento di Scienze Sociali**

Tutte le info e le modalità di partecipazione sono consultabili sul portale di Ateneo: https://www.unifg.it/it/studiare/corsi-post-laurea/protezione-internazionale