



Foggia,  
4 febbraio 2026

Comunicato stampa n. 19

# Università di Foggia

**Ufficio Stampa, Comunicazione istituzionale  
ed Eventi di Ateneo**  
Via Gramsci 89/ 91  
71122 Foggia

Oggetto:

**Conferenza stampa congiunta Università di Foggia - ARCoPu  
Presentazione della stagione concertistica "Incontri Musicali 2026"**

**Foggia 4 febbraio 2026.** Martedì **10 febbraio 2026**, alle ore 10.00 nell'Auditorium Bruno di Fortunato di Palazzo Ateneo (via Gramsci 89-91, Foggia), si terrà la **Conferenza stampa** di presentazione di **"Incontri Musicali 2026"**, la nuova stagione concertistica ideata e realizzata da **ARCoPu** Associazione Regionale Cori Pugliesi, in collaborazione con **l'Università di Foggia**.

La stagione nasce con l'obiettivo di offrire alla comunità universitaria e al territorio un percorso di ascolto, riflessione e incontro attraverso il linguaggio universale della musica, configurandosi come uno spazio di dialogo tra saperi, culture e linguaggi. Ispirata a modelli virtuosi di integrazione tra musica e conoscenza. Incontri Musicali 2026 affianca alla formazione accademica un'esperienza culturale aperta, inclusiva e multidimensionale. Il tema dell'edizione inaugurale "Armonie globali. Dialoghi e intercultura in musica", pone al centro il valore della musica come strumento di incontro tra popoli, tradizioni e identità, capace di superare confini geografici e culturali. I programmi proposti esplorano repertori e pratiche musicali provenienti da diversi contesti del mondo, mettendo in relazione tradizione e contemporaneità e valorizzando la pluralità delle espressioni artistiche. Concerti, incontri e momenti di approfondimento diventano occasioni per connettere la musica con la storia, le scienze sociali, l'antropologia, la filosofia e le dinamiche della società globale, trasformando l'università in un luogo di ascolto, partecipazione e apertura.

La stagione si propone come un vero e proprio laboratorio culturale permanente, capace di contribuire alla formazione di una comunità consapevole, curiosa e attenta alla complessità del presente. Durante la Conferenza stampa sarà illustrato il programma completo della stagione e saranno presentati gli artisti coinvolti, i luoghi dei concerti e le linee culturali che attraversano il progetto.

**Alla conferenza stampa interverranno:**

Ufficio Stampa, Comunicazione istituzionale ed Eventi di Ateneo  
Università di Foggia  
Via Gramsci 89-91 - 71122 Foggia  
maria.lops@unifg.it; 0881338467  
concetta.fioretti@unifg.it; 0881338402



- Lorenzo Lo Muzio, Rettore dell'Università di Foggia
- Danilo Leone, Delegato del Rettore alla Terza Missione e Comunicazione
- Barbara De Serio, Direttrice del Dipartimento di Studi Umanistici
- Tiziana Ragno, Coordinatrice del CUTAM - Centro Universitario per la diffusione della cultura, e della pratica teatrale, artistica e musicale
- Pierfranco Semeraro, Presidente ARCoPu
- Michele Ieluzzi, Componente del Comitato di Coordinamento
- Agostino Ruscillo, Componente del Comitato di Coordinamento

**La stampa è invitata a partecipare.**