



**UNIVERSITÀ
DI FOGGIA**

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE
CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A
CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

(D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 comma 1, lettere d, e)

Il sottoscritto Antonio Rosario DANIELE, componente del Consiglio di Amministrazione dell'Università degli Studi di Foggia, nominato in data 18 settembre 2025

DICHIARA

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso
curatore	Edizione Nazionale delle Opere di Carlo Lorenzini	marzo 2025-luglio 2026	1.750 euro lorde

☐ **NON RICOPRO CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI**

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso
Revisore esterno VQR 2020-2024	ANVUR	luglio-dicembre 2025	30 euro lorde per ogni prodotto valutato

☐ **NON RICOPRO ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

Ulteriori annotazioni

.....
.....

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli studi di Foggia per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data, 14/10/2025

Firma del dichiarante



Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art.3, comma 2, del D. Lgs. N. 39/1993