



**UNIVERSITÀ
DI FOGGIA**

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE
CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A
CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

(D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 comma 1, lettere d, e)

Il sottoscritto Agostino Sevi, componente del Consiglio di Amministrazione/Senato
Accademico dell'Università degli Studi di Foggia, nominato in data 01.11.2019

DICHIARA

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso
Componente organo indirizzo	Azienda ospedaliera-universitaria Policlinico di Foggia	Maggio 2020- aprile 2024	€ 10.000 circa lordi

☐ **NON RICOPRO CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI**

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso

☐ **NON RICOPRO ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA
PUBBLICA**

Ulteriori annotazioni

.....
.....

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli studi di Foggia per le finalità
di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data, 23.09.2024

Firma del dichiarante

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art.3, comma 2, del D. Lgs. N. 39/1993