



**UNIVERSITÀ
DI FOGGIA**

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE
CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A
CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
(D.Lgs. n. 33/2013, art. 14 comma 1, lettere d, e)**

Il sottoscritto Daniele Sebastiano CODUTI, componente del Senato Accademico dell'Università degli Studi di Foggia, nominato in data 20 maggio 2024,

DICHIARA

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Carica assunta	Denominazione Ente	Durata	Compenso

X NON RICOPRO CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Tipologia incarico	Denominazione Committente	Durata	Compenso

X NON RICOPRO ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Ulteriori annotazioni

.....
.....

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università degli studi di Foggia per le finalità di cui al Decreto Lgs. 33/2013.

Data, 23/9/2024

Firma del dichiarante

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art.3, comma 2, del D. Lgs. N. 39/1993