

**2) PROPOSTA DI COSTITUZIONE DI UN SECONDO DIPARTIMENTO NELL'AREA AGRARIA****- O M I S S I S -**

- Il Senato Accademico, .....,
- VISTO lo Statuto di Ateneo, elaborato in recepimento della riforma universitaria introdotta dalla Legge 30 dicembre 2010, n. 240, che ha previsto il nuovo assetto delle strutture periferiche, denominate "Dipartimenti", che accorpano le funzioni relative all'espletamento delle attività didattiche e di ricerca;
- VISTO il comma 6 dell'art. 30 dello Statuto di Ateneo che disciplina il procedimento per la costituzione di un nuovo Dipartimento;
- VISTA la proposta di costituzione di un nuovo Dipartimento nell'Area Agraria avente la seguente denominazione: Dipartimento di Scienze Agrarie, Alimenti, Risorse Naturali e Ingegneria (DAFNE), pervenuta in data 22/09/2020, con numero di protocollo 33119-VI/3 e presentata da 56 docenti attualmente afferenti al Dipartimento di Scienze Agrarie, degli Alimenti e dell'Ambiente (SAFE);
- VISTA la nota accompagnatoria al progetto di costituzione del nuovo Dipartimento dell'Area Agraria, nella quale sono esposte nel dettaglio le motivazioni sottese alla succitata proposta,

**DELIBERA**

di esprimere parere favorevole in merito alla costituzione, a norma dell'art. 30, comma 6, dello Statuto, del "Dipartimento di Scienze Agrarie, Alimenti, Risorse Naturali e Ingegneria (DAFNE)".

Il presente dispositivo è approvato seduta stante ed è immediatamente esecutivo, ai sensi dell'art. 60, comma 3, del Regolamento Generale di Ateneo.

\*\*\*\*\*

*Delibera assegnata alle unità organizzative sottostanti per gli adempimenti di competenza:*

- U.O.R.: *direzione generale.*
- C.C.: *direttori dipartimento.*

*In caso di necessità, potrà essere richiesta all'unità organi collegiali copia conforme all'originale del presente atto.*

**IL SEGRETARIO**  
(dott.ssa Teresa Romei)

**IL PRESIDENTE**  
(prof. Pierpaolo Limone)

*firma digitale ai sensi dell'art. 21 del d.lgs. n. 82/2005*