

**15) PROPOSTA DI ACCORDO DI PARTNERSHIP TRA UNIVERSITÀ DI FOGGIA E CLINICA ANTIMAFIA S.R.L.S.**

Il Rettore ritira l'argomento contrassegnato con il n. 15 all'ordine del giorno dell'odierna riunione.

- O M I S S I S -

Il Senato Accademico prende atto.

\*\*\*\*\*

*Delibera assegnata alle unità organizzative sottostanti per gli adempimenti di competenza:*

*- U.O.R.: area terza missione - servizio convenzioni.*

IL SEGRETARIO  
(dott.ssa Teresa Romei)

IL PRESIDENTE  
(prof. Pierpaolo Limone)

*firma digitale ai sensi dell'art. 21 del d.lgs. n. 82/2005*