

13) ACCORDO DI COLLABORAZIONE SCIENTIFICA TRA IL DIPARTIMENTO DI MEDICINA CLINICA E SPERIMENTALE DELL'UNIVERSITÀ DI FOGGIA E IL DIPARTIMENTO DI FARMACIA DELL'UNIVERSITÀ DI NAPOLI FEDERICO II

- O M I S S I S -

Il Senato Accademico,

PRESO ATTO	che il Dipartimento di Medicina Clinica e Sperimentale dell'Università di Foggia nella riunione del 15 febbraio 2022, ha espresso parere favorevole in merito alla stipula dell'accordo di collaborazione tra lo stesso Dipartimento e il Dipartimento di Farmacia dell'Università di Napoli Federico II;
PRESO ATTO	che nella stessa delibera è stata individuata la prof.ssa Stefania Schiavone come responsabile scientifico dell'accordo di cui trattasi;
TENUTO CONTO	che il Dipartimento di Medicina Clinica e Sperimentale dell'Università di Foggia e il Dipartimento di Farmacia dell'Università degli Studi di Napoli "Federico II" ritengono consolidare e stabilizzare attraverso un più ampio e organico rapporto di collaborazione, alcune specifiche attività progettuali e scientifiche, definendo gli ambiti di comune interesse e gli strumenti coi quali operare congiuntamente, senza che alcuna parte debba corrispondere fondi o beni materiali all'altra, per il perseguimento di più ampi risultati nelle ricerche scientifiche già attivate e in quelle che possono congiuntamente essere attivate;
CONSIDERATO	che l'obiettivo è quello di concorrere, con i rispettivi apporti, a rendere possibile la costituzione di un'aggregazione multidisciplinare ed interdisciplinare di ricerca scientifica, tale da assicurare rilevanti e reciproci vantaggi di scambio e sviluppo delle conoscenze, delle metodologie e dei modelli sperimentali;
TENUTO CONTO	che ai fini del suddetto accordo, per il Dipartimento di Farmacia dell'Università degli Studi di Napoli "Federico II", è nominata responsabile scientifico la prof.ssa Giuseppina Mattace Raso;
PRESO ATTO	che le parti si impegnano a consentire, alle persone coinvolte nell'attività di collaborazione, l'accesso alle rispettive strutture e ai laboratori nonché l'utilizzo delle attrezzature che si rendessero necessarie per l'espletamento dell'attività di ricerca;
PRESO ATTO	che l'accesso alle strutture da parte delle unità di personale coinvolte dovrà essere preventivamente autorizzata e concordata dalle parti. Ciascuna Parte provvederà alla copertura assicurativa del proprio personale e alle spese relative alle proprie azioni scientifiche, senza contributi finanziari dell'altra Parte;
TENUTO CONTO	che l'accordo abbia decorrenza dalla data della sottoscrizione ed abbia la durata di tre anni, eventualmente rinnovabili,

DELIBERA

- di autorizzare la stipula di un accordo di collaborazione scientifica tra l'Università di Foggia (Dipartimento di Medicina Clinica e Sperimentale) e l'Università di Napoli Federico II (Dipartimento di Farmacia), il cui testo si allega con il n. 8 al presente verbale;
- di individuare la prof.ssa Stefania Schiavone, docente afferente al Dipartimento di Medicina Clinica e Sperimentale, quale responsabile scientifico dell'accordo de quo;
- di delegare il Direttore del Dipartimento di Medicina Clinica e Sperimentale alla sottoscrizione dell'accordo di cui trattasi.

Il presente dispositivo è approvato seduta stante ed è immediatamente esecutivo,

ai sensi dell'art. 60, comma 3, del Regolamento Generale di Ateneo.

Delibera assegnata alle unità organizzative sottostanti per gli adempimenti di competenza:

- U.O.R.: *servizio ricerca e gestione progetti.*
- C.C.: *direttore dipartimento di medicina clinica e sperimentale;*
- *prof.ssa Stefania Schiavone.*

IL SEGRETARIO
(dott.ssa Teresa Romei)

IL PRESIDENTE
(prof. Pierpaolo Limone)

firma digitale ai sensi dell'art. 21 del d.lgs. n. 82/2005